

Abatidores-Congeladores CW
Abatidor-Congelador Crosswise
- 40kg 10GN 1/1 (R290)

ARTÍCULO # _____

MODELO # _____

NOMBRE # _____

SIS # _____

AIA # _____

**111353 (ZCBCFA040SE)**Abatidor y Congelador
crosswise 40kg, compatible
con horno de convección
10x1/1GN crosswise - R290

del servicio técnico.

Descripción**Artículo No.** _____

- Abatidor/congelador con indicador digital de temperatura y tiempo.
- Para 10 bandejas GN 1/1 o 600x400 mm. Hasta 10 cubetas de helado de 6,5 l cada una (360 x 250 x 80h mm).
- Capacidad de carga: abatimiento 40 kg; congelación 25 kg.
- Función de enfriamiento turbo.
- Función de descongelación.
- Descongelación automática y manual.
- Estimación real del tiempo restante de enfriamiento (A.R.T.E.).
- Alarmas HACCP y de servicio con registro de datos. Preparado para conectividad.
- Sonda alimentaria de sensor único.
- Detección automática de la inserción de la sonda alimentaria.
- Componentes principales en acero inoxidable 304 AISI.
- Esquinas internas redondeadas y desagüe.
- Unidad de refrigeración incorporada.
- Evaporador con protección antioxidante.
- Gas refrigerante R290.
- Prestaciones garantizadas a temperatura ambiente de +40°C.
- Aislamiento de ciclopentano (sin HCFC, CFC ni HFC).
- Preparado para conectividad (opcional): permite el acceso en tiempo real al aparato, la posibilidad de compartir recetas y supervisar información, como el estado, las estadísticas, los datos HACCP y los consumos, así como recibir alertas

Aprobación: _____

Características técnicas

- Mantenimiento a +3 °C para refrigeración o -20 °C para congelación, activado automáticamente al final de cada ciclo, para ahorrar energía y mantener la temperatura objetivo (también es posible la activación manual).
- Ciclo de enfriamiento con ciclos automáticos preestablecidos: - Enfriamiento suave (temperatura del aire 0°C), ideal para alimentos delicados y pequeñas porciones. - Enfriamiento duro (temperatura del aire -12°C), ideal para alimentos sólidos y piezas ent.
- Enfriamiento turbo: la enfriadora funciona continuamente a la temperatura deseada; Ideal para la producción continua.
- Ciclo de descongelación (temperatura del aire 7°C), ideal para descongelar alimentos en un entorno controlado y seguro.
- Posibilidad de modificar la temperatura de la cavidad en ciclos de enfriamiento y descongelación turbo.
- Estimación del tiempo restante para ciclos dirigidos por sonda basados en técnicas de inteligencia artificial (ARTE) para una planificación más sencilla de las actividades.
- Sonda con un único sensor de serie.
- Sistema de monitoreo HACCP incorporado.
- Rendimiento garantizado a temperaturas ambiente de +40°C (clase climática 5).
- Descongelación automática y manual.
- Estructura interna polivalente apta para gastronomía, bandejas de panadería o cubetas para helados.
- Sonda central de 3 puntos disponible bajo pedido (opcional).

Construcción

- Índice de protección IP21.
- No se requieren conexiones de agua.
- Panel abisagrado de ventilación para el acceso al evaporador para la limpieza.
- Las aguas residuales se pueden colocar en el desagüe, pero también se pueden recolectar en un contenedor de desechos opcional.
- Unidad de refrigeración incorporada.
- Componentes principales en acero inoxidable AISI 304.
- Evaporador con protección antioxidante.
- Marco de la puerta con calefacción automática.
- Puerta reversible in situ.
- Tope de la puerta para mantener la puerta abierta y evitar la formación de malos olores.

Interfaz de Usuario y Gestión de Datos

- La unidad de control proporciona dos pantallas grandes para leer: hora, temperatura central, cuenta regresiva del ciclo, alarmas, información de servicio.
- Conectividad lista para el acceso en tiempo real a los dispositivos conectados desde el control remoto y HACCP (requiere un accesorio opcional).

Sostenibilidad

- Aislamiento de poliuretano de alta densidad, 60 mm de espesor, libre de HCFC.

accesorios incluidos

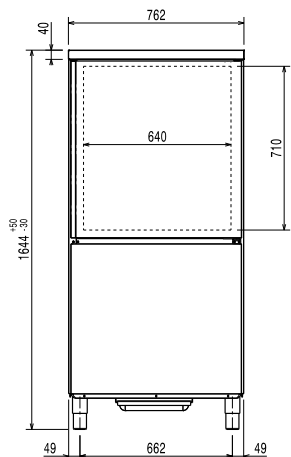
- 1 de Sonda extra (un sensor) para Abatidor/Congelador PNC 880213

accesorios opcionales

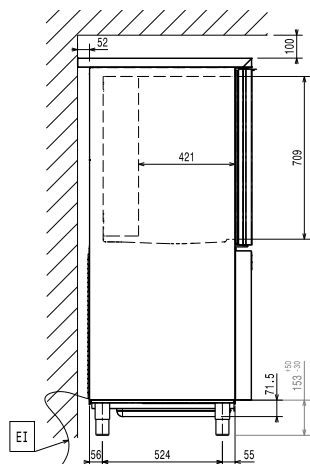
- Sonda extra (un sensor) para Abatidor/Congelador PNC 880213 ☐
- 4 ruedas para abatidor congelador PNC 881284 ☐
- Base para estructura deslizante de bandejas 10 GN 1/1 para abatidor o abatidor/congelador 28 kg PNC 881518 ☐
- Pareja de rejillas GN 1/1 en AISI 304 PNC 921101 ☐
- Parrillas de acero inoxidable AISI 304 - GN 1/1 PNC 922017 ☐
- Rejilla para horno en acero inoxidable AISI 304 - GN 1/1 PNC 922062 ☐
- Soportes parrillas paso 80 mm. para horno 10 GN 1/1 eléctrico PNC 922115 ☐
- Soporte parrillas-pareja para formar estructuras paso 60 mm para hornos eléctricos 10 GN 1/1 PNC 922121 ☐
- Rejilla de panadería / pastelería de acero inoxidable AISI 304 400x600mm PNC 922264 ☐
- Módulo IoT para abatidores/congeladores Crosswise PNC 922419 ☐
- Switch PoE PNC 922432 ☐

Abatidores-Congeladores CW Abatidor-Congelador Crosswise - 40kg 10GN 1/1 (R290)

Alzado

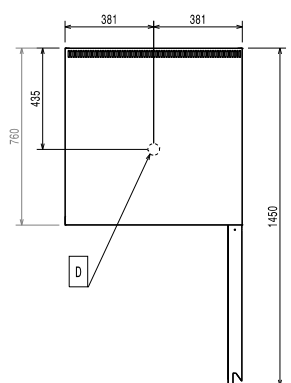


Lateral



EI = Conexión eléctrica (energía)

Planta



Eléctrico

Suministro de voltaje	380-415 V/3N ph/50 Hz
Potencia eléctrica max.:	2.7 kW
Consumo de energía	0.0737 kWh/kg

Instalación

Clearance: 5 cm on sides and back.
 Please see and follow detailed installation instructions provided with the unit

Capacidad

Número/tipo de rejillas	10 (GN 1/1; 600x400)
Nº y tipo de recipientes:	10 (360x250x80h)

Info

Dimensiones externas, ancho	762 mm
Dimensiones externas, fondo	760 mm
Dimensiones externas, alto	1644 mm
Peso neto	140 kg
Peso del paquete	161 kg
Volumen del paquete	1.3 m³

Datos de Refrigeración

Potencia de refrigeración a la temperatura de evaporación	-10 °C
Temperatura de operación mín.:	16 °C
Temperatura de operación máx.:	40 °C
Tipo de refrigeración del condensador:	AIRE

Información de Producto (Reglamento Delegado EU 2015/1095)

Test performed in a test room at 30°C to chill/ freeze (+10°C/-18° C) a full load of 40mm deep trays filled with mashed potatoes evenly distributed up to a height of 35 mm at starting temperature between 65° and 80°C within 120/270min.

Tiempo de abatimiento (+65°C a +10°C): 84 min

Capacidad de carga (abatimiento): 40 kg

Tiempo de congelación(+65°C a -18°C): 236 min

Capacidad de carga (congelación): 25 kg

Sostenibilidad

Tipo de refrigerante:	R290
Índice GWP:	3
Potencia de refrigeración	4837 W
Peso del refrigerante (unidad 1, unidad 2):	140g; 140g
Consumo energético, ciclo (abatimiento):	0.0737 kWh/kg
Consumo energético, ciclo (congelación):	0.2553 kWh/kg